PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

03-101378

(43)Date of publication of application: 26.04.1991

(51)Int.CI.

H04N 1/40

GO3F 3/08

G03G 15/01

GO6F 15/62

(21)Application number: 02-128066

(71)Applicant: HEWLETT

PACKARD

CO

(22) Date of filing:

17.05.1990

(72)Inventor: CHAN C S

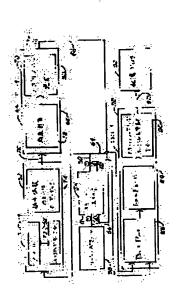
(30)Priority

Priority number: 89 353859

Priority date: 17.05.1989

Priority country: US

(54) METHOD FOR OUTPUTTING COLOR IMAGE



(57) Abstract:

PURPOSE: To reduce color distortion of a color hard copy by reducing a color difference between an image scanned by a color image scanner and a hard copy.

scanner 54 color CONSTITUTION: Α continuously scans the output data TPout of a color printer, to check its color variation and generates TPout data to a line 82, and the data are sent to a transformation algorithm stage 66 as a 2nd input signal. When the 2nd transformation coefficient H is applied, the transformation algorithm of the stage 66 is continuously updating for transformation coefficient F (prepared from an initial lookup table). Thereby the coefficient Fold is continuously updated to the coefficient Fnew on a stage 84, according to the relation Fnew=H×Fold. The continuously updated new conversion efficiency Fnew shown by the output of the stage 84 is applied to input data to an

updated color lookup table of a stage 86. Consequently, the color distortion of a color copy can be reduced.

sest Available Copy

⑲ 日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

@ 公開特許公報(A) 平3-101378

| | 識別記号 | 庁内整理番号 | ③公開 | 平成3年(1991)4月26日 |
|--|--------------------------|--|------------|-----------------|
| H 04 N 1/40 G 03 F 3/08 G 03 G 15/01 G 06 F 15/62 | 101 E A S 310 K | 6940-5C 7036-2H 2122-2H 8125-5B 審査請求 | 未請求: | 情求項の数 1 (全10頁) |

②発明の名称 カラー・イメージ出力方法

②特 願 平2-128066

②出 願 平2(1990)5月17日

優先権主張 図1989年5月17日 図米国(US) 図353,859

⑫発 明 者 シー・エス・チャン アメリカ合衆国アイダホ州ポイジー マツコーミツク・ウ

エイ 3341

⑪出 願 人 ヒューレット・パッカ アメリカ合衆国カリフオルニア州パロアルト ハノーバ

ード・カンパニー ー・ストリート 3000

79代 理 人 弁理士 長谷川 次男

明細 響

1. 発明の名称

カラー・イメージ出力方法

2. 特許請求の範囲

下記のla)ないしddのステップを有し、カラー・イメージ・スキャナから読込まれた色と前記読込まれた色に基いて出力装置が生成するハードコピーを一致させるカラー・イメージ出力方法:

(a) 予め選択されたパラメータに基いてフル・ スケール色域を与える;

(b) 前記フル・スケール色域に基いて初期ルックアップ・テーブルを構築してコンピュータに ストアする;

(a) カラー・イメージ・スキャナによって読込んだ入力情報のサンブル・テスト・パターンを前記出力装置によって生成された出力情報のテスト・パターンを比較して対応する変換マトリクスを生成する;

dd 前記変換マトリクスを使用して前記初期ルックアップ・テーブルを継続的に更新し、前記

カラー・イメージ・スキャナによってスキャン されたイメージと前記ハードコピーとの間の色 選の相異が常に小さくなっているようにする。

3. 発明の詳細な説明

〔発明の技術分野〕

本発明は、一般にデジタル・カラー・ブリンティングに用いる色補正技法、および特にカラー・ブリンタおよびカラー複写機のカラー・ブリント品質の改善に関する。

本発明は、カラー・プリンタの色出力を、プリンタに送り込まれるスキャナの読み取る画像の色と絶えず一致させるための方法および手段を与える。

〔従来技術およびその問題点〕

カラー複写およびカラー・ブリンティングの分野では、スキャナからの赤、青、および緑(R、B、G)出力データを、対応するシアン、黄、マゼンタおよび黒(C、Y、M、K) データに変換してから、このC、Y、M、K データをさらに処理してより良いものとし、その後でそのデータを用いて

特別平3-101378(2)

カラー・ブリンタを駆動することは知られている。例えば、本願出願人に選渡され、本願に参考としてそのすべてが組み込まれている、C. S. Chan 他の係属中の米国特許出願番号 2 7 8.8 8 1、"Method and System for Enhancing the Quality of Both Color and Black and White Images Produced by Ink Jet Printers "の中にこのような変換システムの1つが述べられている。他の関連する形式の色変換システムは、Clark他のUSP 4.4 7 7.8 3 3、Yoshida 他のUSP 4.7 1 9.4 9 0、および Myers の USP 4.7 5 1.4 9 0 に開示されている。これら先行文献のすべては参考のため本願に組み込まれている。

保属中の出願に記述しクレームされた前述の色変換技法を大きくまた完全な色域(color gamut)を採用して、データ・パンクつまり「ルックアップ・テーブル(look up table、LUT)」として知られるデータ記憶を生成する必要がある。このルックアップ・テーブルは、コンピュータのメモリに記憶され、受信した赤、青、および緑(RGB)

うな変化は、各々、イメージ・スキャナの一部分および、色域をRGB成分に変換するときに用いる濃度計(densitometer)である別々になっているキャリプレーション・システムに対して時間とともに発生することがある。

上述の色不一致の問題に対する1つの解決法は、 上述の5つのブリント・パラメータのうちの1つ、 またはスキャナと濃度計のキャリプレーションに 変化がある毎に、絶えず色域全体を更新すること である。しかし、広い範囲の色域を絶えず更新することは、後でさらに詳しく述べる理由により、 非常に高価であり時間を要する。

〔発明の目的〕

したがって、カラー・スキャナの読み込んだ画像と、これにより制御されるカラー・ブリンタまたは複写機のハードコピー出力との間で良好な色合せを行うための、改良された比較的安価な方法を提供することが本発明の目的である。

本発明の別の目的は、広い色域を絶えず更新する必要もなく、それに伴う計算上の経費を要する

データを、シアン、マゼンタ、黄、および黒(CYMK) データに変換するときにコンピュータが利用し、 そのデータを用いてカラー・プリンタが駆動され る。この完全な色敏は、イメージ・スキャナの制 御のもとでカラー・ブリンタまたは複写機で使用 することの予測されているように、同じ種類のブ リント媒体上に、同じ種類のインク、ペン、液滴 体積および染料添加を用いて用意しなければなら ない。この操作は、カラー・ブリンタのハードコ ピー出力とスキャンされたカラー・プリンタを駆 動するため CYMK データに変換されるスキャンし たカラー画像との間の最適な色合せを行うために 必要である。上述の元のパラメータ、すなわちブ リント媒体、インク、染料、ペン・タイプ、また は液滴体積のいずれか1つが時間のたつうちに変 わったならば、スキャンする画像の色とカラー・ プリンタのハードコピー出力の色との間に、色の 不一致つまり色のひずみの生じることがある。さ らに、この色不一致つまりひずみはキャリブレー ションの変化によっても引き起こされる。このよ

こともない、前述の形式の新しく改良された方法 を与えることである。

本発明の別の目的は、既存のカラー複写機およびブリンタに組み込むために容易に適合させることができ、熱インク・ジェット・ブリンタ、サーマル・ブリンタ、静電ブリンタなどの各種タイプのブリンタとともに使用することのできる前述の形式の新しい改良された方法を与えることである。

〔発明の概要〕

カデータは次に上記のコンピュータに送られ、そこで上述のルックアップ・テーブルでそのデータをCYMKデータに変換し、前述の同時係属中の出願にあるような、あるいは他のオーダ・デイザ(order dither)方法に述べられたような標準的な誤差拡散(error diffusion)および画素(pixel)割当て手順を用いて、カラー・ブリンタへのこのCYMKデータを処理する。カラー・ブリンタの出力データはTPout と称され、この出力テスト・パターンTPout はスキャナにフィードバックされ、RGBデータの別のセットを作成する。次に、標準的な数学的変換手順を用い、下配の関係にしたがって変換係数Hが得られる:

TPin = H·TPout (式1)

ここでHは、TPout をTPin にマッピングする ために用いるマトリックス・マッピング関数であ る。

発明の実施例であるこの斬新な方法のステップ のシーケンスには、ブリント媒体、インク、染料、 液腐体積およびペン・タイプなどの予め選択した

[発明の実施例]

ここで第1図を参照するが、その中に示す画像 変換システムは、前述の同時係属米国出願に述べ たタイプであり、本発明を使用することのできる ほんの一例のシステムである。第1図のこのシス テムでは、加色法の赤 - 緑 - 青(R-G-B) フォ ーマット変換ステージ12で用いるために、スキ ャナ10を使用して、カラー画像をデジタル・グ レー・スケール・データに変換する。フォーマッ ト変換ステージ12からのR-G-B出力データは、 図示のように、よく知られた方法により滅色法の 原色シアン - 黄 - マゼンタ (C - Y - M) 色変換ス テージ14に加えられ、黒を得るために100%で ンダーカラー除去(underolor removal)を含ん でいる。無彩色(黒)は、Y-M-Cインクの色を 混 合 することによっては簡単に作ることはできないし そのような混合はインク消費量を増加させる。し たがって、Y、M、C色から作る黒は、純黒(pure blach)(K) と入れ替えることが望ましい。この 取替および鈍黒の生成は、この技術分野ではアン

パラメータに基づいてフル・スケールの色域を提供 すること、そのフル・スケールの色域に基づいて 初期ルックアップ・テーブルを構成すること、そ の初期ルックアップ・テーブルをコンピュータに 格納し、カラー・イメージ・スキャナにより小さ い色域つまり「小区画(patch 、以下、パッチと 称する)」から読み込んだ入力情報のサンプル・ テスト・パターンTPin を、カラー・プリンタに より作成した出力情報のテスト・パターンTPout と比較すること、上記式1により定めた対応する 補正係数Hを生成すること、およびこの補正係数 Hを用いてコンピュータのメモリに記憶されてい る初期ルックアップ・テープルを継続的に更新す ることを含む。このようにして、イメージ・スキ ャナにより走査した画像とカラー・プリンタのハ ードコピー出力との色差を常に最小限に保ってい る。

本発明の前記目的および他の利点および独自の 特徴は、爺付図面の以下の説明を参照すればもっ とよく理解することができる。

ダーカラー除去(UCR) として知られている。
100 %アンダーカラー除去は、インクの消費を最小限に押え、分解能を向上させるために使用する。
色C、M、Y およびKのための100 % UCR の式は、
K=min(C、M、Y)であり、新C=C-K、新M
=M-Kおよび新Y=Y-Kである。

C-Y-Mカラー変換ステージ14の出力は、デジタル・データ・ストリームであり、これは誤差拡散が重素割当てステージ16に加えられ、後者のステージ16は次にカラー・ブリンタ18(熱インクジェット・カラー・ブリンタが望ましい)を駆動する。第1図のイメージ・スキャニングおよび色再現システムの一般的な機能については、例えば、BYTEマガジン(1987年3月号)の169頁以降のB.M. Dawsonによる記事 "Introduction To Image Processing Algorithms" の中に述べられている。この画像処理機能および対応するシステム操作については、Gary Dispoto 他

による刊行物 "Designer's Guide to Raster Image Printer Algorithms" (第1版、1986年12月)の中にも述べられている。その版権はアメリカ合衆国カリフォルニア州パロ・アルトにあるヒューレット・パッカード社が所有し、ここから入手可能である。これら2つの参考文献は本明細書に参考として取り込んである。

グレー・スケーリング画像処理操作における第 1図のステージ16の誤差拡散および画素割当て のプロセスも、本技術分野で一般によく知られて いる。誤差拡散は、ブリント可能なグレー・スケ ールおよび入力画像グレー・スケール・データと の誤差を、隣接する画素に分散する(disperse) ために用いる技法である。この誤差拡散は、上述 のDawsonの記事に述べられているような多くの よく知られたアルゴリズムのうちから選択した1 つのアルゴリズムを用いてしばしば実施される。 その一例として、この誤差拡散は、本技術分野で よく知られた2つのアルゴリズム、すなわちFloyd と Steinberg の4ポイント・アルゴリズム

第6図に示すような簡略テスト・パターンが、 ステップ30で示すように与えられ、例えば、隣 接する行および別に配列されたRGBパッチの4 ×6マトリクスおよびCYMパッチの4×6マト リクスを含んでもよい。ステップ30で与えられ た簡略テスト・パターン("パッチ")は、ステ ップ32において従来のカラー・スキャナを用い ・て走査され、続いてコンピュータで使用するため の R G B 入力テスト・パターン (T Pin) データを 生成する。ステップ32からのTPinデータは、 次に、コンピュータのメモリにすでに記憶されて いる初期ルックアップ・テーブルを用いて処理さ れ、ステップ34亿示すような対応するCMYK 出力データを生成する。ステップ34のCMYK 出力データは、第1変換マトリクスつまり変換係 数FによりRGBデータと関連づけられ、ステッ ブる4からのデータは、ステップ36において出 カテスト・バターン・データ TPout を生成するた めに、カラー・ブリンタに与えられる。ステップ 36のテスト・パターン出力データTPout は、次

Stucki の 12 ポイント・アルゴリズムの一方を 用いて行うことができる。

今度は第2図を参照するが、この図は、ステッ ブ20において完全な色域を与えるステップを含 む、逐次的な信号処理ステップにより述べられて おり、この色域は、一般にX-Y マトリックスに 配置された最大 200 のカラー・パッチから構成す ることができる。この完全な色域を白黒写真とし たものを第5図に示してあり、ステップ22にお いて濃度計を用いてこの色域を読み取り、続いて ステップ24においてフィルタ処理をしたRGB データを生成する。ステップ24からのこのデー タは、独立したあるいはカラー・ブリンタ内蔵の コンピュータのいずれかにステップ26において プログラムされ、これがステップ28でルックア ップ・テープルを作成するために用いられる。コ ンピュータのメモリに記憶するための初期ルック アップ・テーブルを作成するときに、色空間全体 を充分に網羅するために、ここでは包括的な色域 が必要とされる。

に、前述のステップ32で使用するのと同じスキャナにフィーパパックされ、さらにステップ38で用いられて、カラー・スキャナから与えられてPout を表わす対応する出力RGBデータを生成する。ステップ38のカラー・スキャナからのTPoutデータはステップ40でコンピュータに印加され、ステップ40ではTPout RGBデータがそこでTPin RGBデータと比較されて、補正マトリクスHが生成される。この補正マトリクスは、本願明細書では第2変換マトリクスまたは第2変換係数Hとも呼ばれ、前述の式1で定義される。

第2変換マトリクスHは、次に、すでにわかっている第1変換マトリクスつまり変換係数Fとステップ42において数学的に併合(merge)されて、独立したあるいはカラー・ブリンタやカラー
復写機に内蔵されたコンピュータのいずれかに記憶される新しい更新カラー・ルックアップ・テーブルを作成する。

初期ルップアップ・テーブルのための上記 RGB 成分を得るために使用する最初の変換マトリクス つまり変換係数Fを生成するときの計算上の労力、 例えば時間は、第5図のフル・スケール色域の大 きさによって異なる。一次近似としては、この計 算の労力はN³に比例する。ここでNは色域中のパ ッチ数である。例えば、20×20パッチのマトリ クスについて変換係数Fを生成するときには、 N は20×20 すなわち 400 となり、N3は 64×106 回の浮動小数点演算となる。しかし、第2変換マ トリクスHを生成するときには、入力ペクトルN の大きさは 6 × 4 カラー・パッチの場合 2 4 であ る。したがって、N3は13.824回の浮動小数点 演算となる。上の例では、計算上のコストがかな り節約されるのみならず、色域入力入力データ TPin を作成するときにかなりの時間が節約され る。この更新手順は、時間とともに変化すること のあるインク、ベン、紙、液滴体積、染料添加の パラメータまたは他の同様なパラメータの変化だ けでなく、使用する機器のキャリプレーションの 変動を絶えず補正する。そのときのカラー・ルッ クアップ・テーブルに大部分の正しいカラー情報

がすでに存在し、わずかなカラー補正だけが必要である限り、更新プロセスではもっと小さな4×6色域(第6図)の使用だけで充分である。さらに、充分な色域の色空間のすべての主要な色が、第6図の4×6カラー・パッチ・マトリクスに存む、この連続更新エラー補正プロセスで使用するのに充分であり、走査された画像対ハードコピー出力の色一致は卓越したものとなる。

今度は第3図を参照するが、これは、完全な色域、濃度計、および初期LUTを格納するためのメモリの間の機能的関係を示している。完全な必域44は濃度計46により読み出されて、色域の全面素のCMY情報を、RGB情報に変換する。RGB情報をCMY情報にマッピングする数ピック関係がステージ48に示してあり、このマッピング関数はルックアップ・テーブルとしてステージ52のコンピュータ・メモリに記憶される。

今度は第4図を参照するが、前に示したように カラー・イメージ・スキャナ54は、例えば第6 図に示すように隣接する行および列に配列された

RGBパッチおよびCYMKパッチの6×4マト リクスから成る小さな簡略化されたテスト・パタ ーン58から、最初の入力ライン56においてR GBデータを受け取るための位置に置かれ接続さ れている。簡略テスト・パターンすなわちパッチ 5 8 は、出力 6 0 K R O B 入力テスト・パターン ・データ、すなわちTPin データを生成するため にカラー·スキャナ54により走査され、コンピ ュータ62のメモリ・ステージ52に印加される。 このTPin なるラベルの付いたRGBデータは、 ライン64を通り、変換または換算アルゴリズム ・ステージ66の1つの入力接続にも印加される。 カラー・スキャナ54は、カラー・プリンタ70 の出力からのフィードバック経路68において出 カテスト・パターン・データ TP out を受信するた めにも接続され、この経路はカラー・スキャナ54 に供給する第2入力ラインとして接続されている。 メモリ・ステージ52は第3図の同じ番号のス

テージに対応し、継続的に更新されるルックアッ

プ・テーブル72も含む汎用または専用のコンピ

ュータ62の一部である。 L U T 72の出力は、 誤差拡散あるいはオーダ・デイザ・ステージ 74 に接続され、このステージ 74の出力ライン 76 は、カラー・ブリンタ 70を駆動するために接続 されている。カラー・ブリンタ 70は、例えば、 図示の出力ライン 68に R G B 出力テスト・パタ ーン・データ T Pout を生成するために作動するノ ズル射出ステージ 80を駆動する入力画素割当て ステージ 78を含んでもよい。

カラー・スキャナ54は、その色変動を調べるためにTPoutを継続的に走査してライン82にTPoutデータを生成し、このデータは第2の入力信号として変換アルゴリズム・ステージ66に送られる。ステージ66の変換アルゴリズムは、第2の変換係数Hを与えることにより、このように連続して第1の変換係数F(初期ルックアップ・テーブルから作成)を更新するために用いられる。したがって、FBは、Fm=H・Fmの関係によりステージ84でFmに継続的に更新される。ステージ84の出力において示されるような継続的に更新

される新しい変換係数下mは、ステージ86の更新カラー・ルックアップ・テーブルへの入力デルタとして与えられる。ここでステージ66、84ピュータ86の正式をは専用のコンテージ66、84ピュータ88の一部である。したがって、ブルからないであったがって、ブルからないであったが、アージの間であるにはいい、カラー・教徒的に中からないの色と継続的に中かったないに対している。にはできる。にはいるでは、ステージ52と同じでする。

変換係数FおよびHは、色域の各走査画案内の CYMデータを表す複数の多項式により定義され るマトリクス量である。これらのマトリクス量は RGB密度情報をCMY色空間にマップするため に用いられる。これについては、1961年6月12 ~14日、Technical Association of Graphics Arts, Thirteenth Annual Meeting, 1961年

すように行われる:

式(I)のHを得る際の概略は次の通りである: TP in 、TPout とHについての関数関係とが与えられたとき、必要な作業は誤差の自乗の全合計が最小となるようなHの値を得ることである:

次を最小限にする De・² = e^T e

= (TPin -H·TPout)^T (TPin -H·TPout) このアプローチは、最小自乗最小化プロセス (least spuare minimization process)とし て、この技術分野で知られており、例えば、1960 年、Mc Graw Hill Book Company社版、Richard Bellman の著した有名な古典的教科書 "Introduction To Matrix Analysis 中で説明されている。

本発明の範囲から逸脱することなく、前述の実施例において様々な変更を為すことができる。例えば、第4図において62および88で表されたコンピュータは必ずしも別個のコンピュータである必要はなく、その代わりにこれらのユニット62および88は両方とも1つのさらに複雑なコンピュータの一部にすることができる。

6月12~14日、第31~41ページの *An Empirical Determination of Halftone Color-Reproduction Requirements * に詳述されている。Clapperは、一次式の組または多項式を構成し、その係数を明示的に解くことにより、RGB密度情報をCMY色空間にマップする方法を述べている。しかし、このアプローチには、式の個数と係数の個数(一次式または多項式)を一致させなければならないという制約がある。したがって、カラー・バッチの数が多い場合、このプロセスは非現実的に高い次数の式を生成し、その係数の解は選択するカラー・バッチに非常に影響されやすいことがある。

したがって、本発明によれば、これらの式のすべては 最小自乗誤差(least skuare error)"問題に定式化される。その利点は、未知多項式の係数を、走査されるカラー・パッチ数の関数である式の数と一致させる必要がないことである。したがって、使用するマッピング関係のタイプを自由に選ぶことができる。この最小自乗解法は次に示

[発明の効果]

以上説明したように、発明によれば、カラー・ ハードコピーの色ひずみを低く維持することが簡 単にできるようになる。

4. 図面の簡単な説明

第1図は本発明を適用可能なシステムの一例を 示す図、

第2図は本発明の一実施例を説明するフローチ ャート。

第3図は本発明の一実施例の一部分を示す機能 ブロック図、

第4図は本発明の一実施例の機能ブロック図、 第5図および第6図は色域の例を示す写真であ

10: スキャナ

12:R-G-Bフォーマット変換ステージ

14:C-Y-Mカラー変換ステージ

16:誤差拡散および画素割当てステージ

18:カラー・ブリンタ。

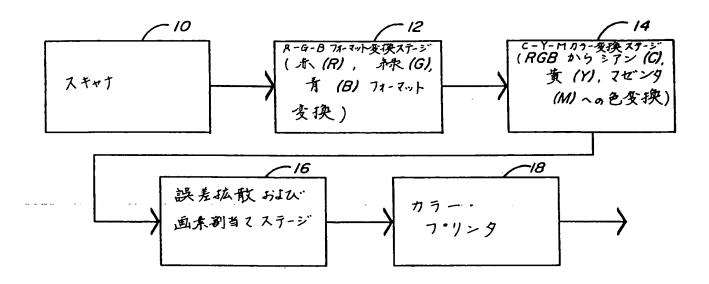
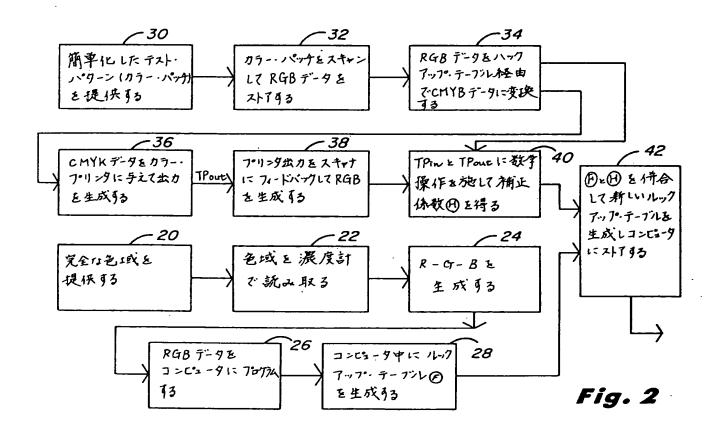


Fig. 1



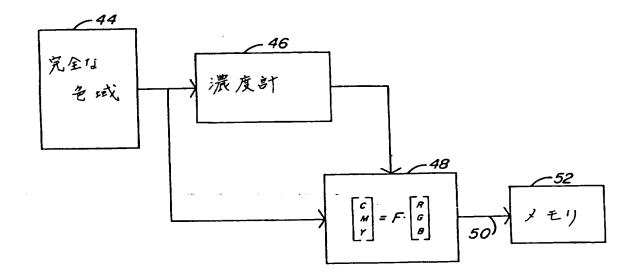
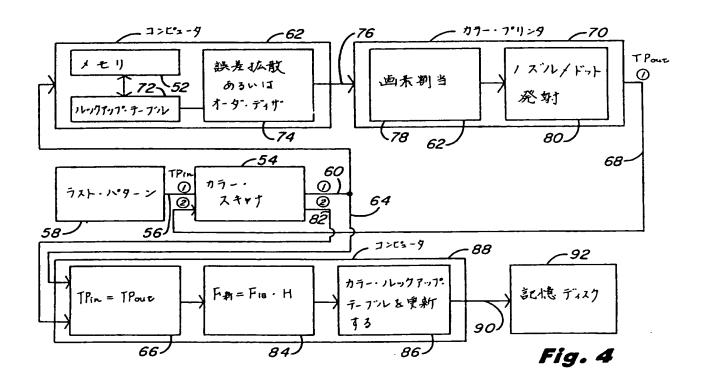


Fig. 3



特開平3-101378(9)

図前の浄音

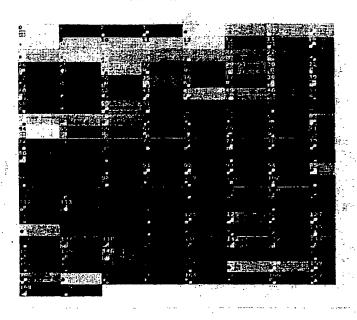
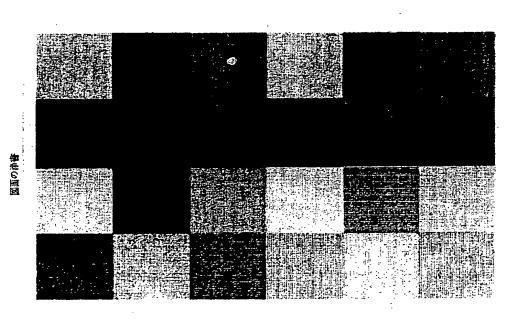


Fig. 5



F 19.6

手 続 補 正 書 (方式)

平成2年 9月27日

特許庁長官 殴

1. 事件の表示 平成2年 特許額 第128066号

2. 発明の名称 カラー・イメージ出力方法

3. 補正をする者

事件との関係 特許出願人

住所 アメリカ合衆国カリフォルニア州パロアルト

ハノーバー・ストリート 3000

名称 ヒューレット・パッカード・カンパニー

代表者 スティーブン・ピー・フォックス

国籍 アメリカ合衆国

4. 代 理 人

住所 東京都 杉並区 高井戸東 3丁目29番21号

横河・ヒユーレツト・パツカード株式会社内

〒168 (Tm. 03-331-6111)

氏名 (8326)弁理士 長谷川 次・男 🕆

5. 補正命令の日付 平成2年 8月28日(発送日)

6. 補正の対象 図面の第5図及び第6図

7、補正の内容 別紙のとおり補正する



This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

| Defects in the images include but are not limited to the items checked: | | | |
|---|--|--|--|
| ☐ BLACK BORDERS | | | |
| ☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES | | | |
| FADED TEXT OR DRAWING | | | |
| BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING | | | |
| ☐ SKEWED/SLANTED IMAGES | | | |
| ☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS | | | |
| ☐ GRAY SCALE DOCUMENTS | | | |
| ☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT | | | |
| ☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY | | | |
| □ OTHER: | | | |

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.